

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass die

**Günter Ballbach Messzeuge GmbH & Co. KG**  
**Auf der Härte 9 – 11, 72213 Altensteig**

ein Kalibrierlaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der nachfolgend aufgeführten Anlage näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der nachfolgend aufgeführten Anlage ausdrücklich bestätigt wird.

**D-K-15023-01-01**      **Gültig ab: 15.08.2025**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 15.08.2025. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der dazugehörigen Anlage.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-15023-01-00**

Berlin, 15.08.2025

Im Auftrag  
Dr. Florian Witt | Fachbereichsleitung

*Diese Akkreditierungsurkunde wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Sie ist digital gesiegelt und ohne Unterschrift gültig. Sie gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de)).*

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 15.08.2025

Ausstellungsdatum: 15.08.2025

**Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-00.**

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Günter Ballbach Messzeuge GmbH & Co. KG**  
**Auf der Härte 9 – 11, 72213 Altensteig**

mit dem Standort

**Günter Ballbach Messzeuge GmbH & Co. KG**  
**Auf der Härte 9 – 11, 72213 Altensteig**

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-01**

Kalibrierungen in den Bereichen:

**Dimensionelle Messgrößen**

**Länge**

- Längenmessmittel
- Längenmessgeräte <sup>a)</sup>
- Durchmesser
- Winkel
- Neigungsmessgeräte

<sup>a)</sup> auch Vor-Ort-Kalibrierung

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-01**

**Permanentes Laboratorium**

**Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
<b>Länge</b> Zylindrische Einstellnormale Lehrringe Durchmesser	14 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006 Option 3 und 4	$0,6 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$d =$ gemessener Durchmesser
Lehrdorne Durchmesser	2 mm bis 100 mm		$0,6 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot d$	
Prüfstifte Durchmesser	2 mm bis 20 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2:2007	0,6 $\mu\text{m}$	
Messschieber für Außen-, Innen- und Tiefenmaße	0 mm bis 300 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	$l =$ gemessene Länge
Bügelmessschrauben	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Feinzeigermessschrauben	0 mm bis 75 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.3:2002	$2 \mu\text{m} + 12 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung	6 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.8:2002	$3 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$d =$ gemessener Durchmesser
Messuhren mit Skalenanzeige	bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.1:2021	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	$l =$ gemessene Länge
Feinzeiger	bis 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2:2002	0,6 $\mu\text{m}$	
Fühlhebelmessgeräte	bis 2 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3:2002	0,8 $\mu\text{m}$	
Messuhren mit Ziffernanzeige	bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.4:2020	$0,8 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Hebelmesstaster für Außenmessung (Schnelltaster)	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1:2005	$8 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Hebelmesstaster für Innenmessung (Schnelltaster)	10 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.1:2005	$8 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Innenfeinmessgeräte mit 2-Punkt-Berührung	1 mm bis 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.2:2005	0,6 $\mu\text{m}$	
Induktive Messtaster mit Anzeigegerät	bis 10 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 14.1:2010	0,3 $\mu\text{m}$	
Inkrementale Messtaster	bis 60 mm	AA 11.7.2:2017-09	$0,3 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Elektronische Messtaster	bis 10 mm	AA 11.7.2:2017-09	0,3 $\mu\text{m}$	

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-01**

**Permanentes Laboratorium**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen	
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren				
vertikale Längenmessgeräte	0 mm bis 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1:2009		$1,5 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot l$		
Geradheits- und Rechtwinkligkeits- abweichung	bis 30 $\mu\text{m}$			3 $\mu\text{m}$		
Induktive Tasternormale	bis 2000 $\mu\text{m}$	AA-11.7.8:2020-12		0,5 $\mu\text{m}$		
Geradheits- und Rechtwinkligkeits- abweichung	bis 30 $\mu\text{m}$	AA 11.7.6:2017-12 bis 490 mm Schenkellänge				
Rechtwinkligkeits- abweichung				2 $\mu\text{m}$		
Parallelitätsabweichung				1,4 $\mu\text{m}$		
Geradheitsabweichung				1,4 $\mu\text{m}$		
Messuhren- und Feinzeigerprüfgerät	bis 100 mm	AA 11.7.3:2025-06		$0,17 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot l$		$l =$ gemessene Länge
Elektronische Neigungsmessgeräte	bis $\pm 5 \text{ mm/m}$	AA 11.7.7:2020-12		$1,1 \mu\text{m/m} + 0,0003 \cdot E$		$E =$ Messwert in $\mu\text{m/m}$

**Vor-Ort-Kalibrierung**

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
<b>Länge</b> Messuhren- und Feinzeigerprüfgerät	bis 100 mm	AA 11.7.3:2025-06		$0,17 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot l$	$l =$ gemessene Länge

**Verwendete Abkürzungen:**

- AA Arbeitsanweisung (Kalibrieranweisung) der Günter Ballbach Messzeuge GmbH & Co. KG
- CMC Calibration and measurement capabilities
- DGQ Deutsche Gesellschaft für Qualität e.V.
- DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
- DKD Deutscher Kalibrierdienst
- VDE Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.
- VDI Verein Deutscher Ingenieure e.V.