

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 15.08.2025

Ausstellungsdatum: 15.08.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Günter Ballbach Messzeuge GmbH & Co. KG
Auf der Härte 9 – 11, 72213 Altensteig

mit dem Standort

Günter Ballbach Messzeuge GmbH & Co. KG
Auf der Härte 9 – 11, 72213 Altensteig

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-01

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- Längenmessmittel
- Längenmessgeräte ^{a)}
- Durchmesser
- Winkel
- Neigungsmessgeräte

^{a)} auch Vor-Ort-Kalibrierung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-01

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Länge Zylindrische Einstellnormale Lehrringe Durchmesser	14 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006 Option 3 und 4	$0,6 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$d =$ gemessener Durchmesser
Lehrdorne Durchmesser	2 mm bis 100 mm		$0,6 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot d$	
Prüfstifte Durchmesser	2 mm bis 20 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2:2007	0,6 μm	
Messschieber für Außen-, Innen- und Tiefenmaße	0 mm bis 300 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	$l =$ gemessene Länge
Bügelmessschrauben	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Feinzeigermessschrauben	0 mm bis 75 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.3:2002	$2 \mu\text{m} + 12 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung	6 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.8:2002	$3 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot d$	$d =$ gemessener Durchmesser
Messuhren mit Skalenanzeige	bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.1:2021	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	$l =$ gemessene Länge
Feinzeiger	bis 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2:2002	0,6 μm	
Fühlhebelmessgeräte	bis 2 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3:2002	0,8 μm	
Messuhren mit Ziffernanzeige	bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.4:2020	$0,8 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Hebelmesstaster für Außenmessung (Schnelltaster)	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1:2005	$8 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Hebelmesstaster für Innenmessung (Schnelltaster)	10 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.1:2005	$8 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Innenfeinmessgeräte mit 2-Punkt-Berührung	1 mm bis 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.2:2005	0,6 μm	
Induktive Messtaster mit Anzeigegerät	bis 10 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 14.1:2010	0,3 μm	
Inkrementale Messtaster	bis 60 mm	AA 11.7.2:2017-09	$0,3 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Elektronische Messtaster	bis 10 mm	AA 11.7.2:2017-09	0,3 μm	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15023-01-01
Permanentes Laboratorium

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit		
vertikale Längenmessgeräte	0 mm bis 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1:2009	$1,5 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot l$		
Geradheits- und Rechtwinkligkeits- abweichung	bis 30 μm		3 μm		
Induktive Tasternormale	bis 2000 μm	AA-11.7.8:2020-12	0,5 μm		
Geradheits- und Rechtwinkligkeits- abweichung	bis 30 μm	AA 11.7.6:2017-12 bis 490 mm Schenkellänge			
Rechtwinkligkeits- abweichung			2 μm		
Parallelitätsabweichung			1,4 μm		
Geradheitsabweichung			1,4 μm		
Messuhren- und Feinzeigerprüfgerät	bis 100 mm	AA 11.7.3:2025-06	$0,17 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot l$	$l =$ gemessene Länge	
Elektronische Neigungsmessgeräte	bis $\pm 5 \text{ mm/m}$	AA 11.7.7:2020-12	$1,1 \mu\text{m/m} + 0,0003 \cdot E$	$E =$ Messwert in $\mu\text{m/m}$	

Vor-Ort-Kalibrierung

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit		
Länge Messuhren- und Feinzeigerprüfgerät	bis 100 mm	AA 11.7.3:2025-06	$0,17 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot l$	$l =$ gemessene Länge	

Verwendete Abkürzungen:

- AA Arbeitsanweisung (Kalibrieranweisung) der Günter Ballbach Messzeuge GmbH & Co. KG
- CMC Calibration and measurement capabilities
- DGQ Deutsche Gesellschaft für Qualität e.V.
- DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
- DKD Deutscher Kalibrierdienst
- VDE Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.
- VDI Verein Deutscher Ingenieure e.V.